

# Wein-Expertise



**Weinbezeichnung:** Laufener Altenberg  
„Edition N°5“  
Sauvignon Blanc QW trocken

**Qualitätsbezeichnung:** Qualitätswein, trocken

**Herkunft:** Baden, Markgräflerland

**Abfüller:** Winzerkeller Auggener Schäf eG

**Traubensorten:** Sauvignon Blanc

**Flaschengröße:** 0,75 Liter

**Analyse 18er:**

Alkohol:	13,5 % Vol.
Restsüße:	5,0 g/l
Säure:	6,0 g/l
Allergene Stoffe:	enthält Sulfite (kennzeichnungspflichtig)

**Charakterisierung:** exotische Fruchtaromen wie reife Honigmelone und Banane prägen das Duftbild. Ein Hauch von Kräutern und Heu kommt in der Nase ebenfalls zur Geltung. Eine angenehme Frucht-süße nimmt man auf der Zunge wahr, der Wein wirkt cremig und sehr ausgewogen, mit einer gut eingebundenen Säure. Die Frucht ist auch im Abgang sehr intensiv schmeckbar.

**Serviertemperatur:** 10 bis 12° C

**Empfehlung:** ein voller Genuss zu Austern, Meeresfrüchten oder gegrilltem Fisch

**Artikel - Nummer:** 5957501

**Flaschen-EAN-Nummer:**   
4 003003 644062

**Karton-EAN-Nummer:** 4 003003 644161

Weinland Baden GmbH, Vertrieb Badischer Weine  
Mitscherlichstraße 8, 79108 Freiburg  
Telefon: 07 61 / 51 50 00, Telefax: 07 61 / 515 00 99

  
WEINLAND BADEN  
Eine Passion, die verbindet.