

# Wein-Expertise



**Weinbezeichnung:** Laufener Altenberg  
*„Edition Terroir“*  
Rotwein QW trocken

**Qualitätsbezeichnung:** Qualitätswein, trocken

**Herkunft:** Baden, Markgräflerland

**Abfüller:** Winzerkeller Auggener Schäf eG

**Traubensorten:** Spätburgunder

**Flaschengröße:** 0,75 Liter

**Analyse 18er:**

|                   |  |
|-------------------|--|
| Alkohol:          | 13,5 % Vol.                                  |
| Restsüße:         | 4,3 g/l                                      |
| Säure:            | 5,1 g/l                                      |
| Allergene Stoffe: | enthält Sulfite<br>(kennzeichnungspflichtig) |

**Charakterisierung:** Kirschrot leuchtet dieser Spätburgunder im Glase. Süß- und Sauerkirscharomen harmonisieren in der Nase mit Komponenten von Tabak und würziger Edelbitter-Schokolade. Ein ausgeprägter Gerbstoff geht im Gaumen mit der Kirsch- und Beerenfrucht eine wunderbare Verbindung ein. Im Abgang zeigt dieser Rotwein nochmals seine Stärke und verabschiedet sich schließlich gehaltvoll und langanhaltend.

**Serviertemperatur:** 14 bis 16° C

**Empfehlung:** italienische Küche, Pasteten und Terrinen, Rindfleisch und würzige Käsesorten

**Artikel - Nummer:** **5981508**

**Flaschen-EAN-Nummer:**   
4 003003 637033

**Karton-EAN-Nummer:** 4 003003 637132

Weinland Baden GmbH, Vertrieb Badischer Weine  
Mitscherlichstraße 8, 79108 Freiburg  
Telefon: 07 61 / 51 50 00, Telefax: 07 61 / 515 00 99

  
**WEINLAND BADEN**  
*Eine Passion, die verbindet.*