

# Wein-Expertise



**Weinbezeichnung:** Laufener Altenberg  
„Edition N°5“ Pinot Noir  
Rotwein Barrique trocken

**Qualitätsbezeichnung:** Qualitätswein, im Barrique gereift

**Herkunft:** Baden, Markgräflerland

**Abfüller:** Winzerkeller Auggener Schäf eG

**Traubensorten:** Spätburgunder

**Flaschengröße:** 0,75 Liter

**Analyse 16er:**

Alkohol:	14,5 % Vol.
Restsüße:	5,0 g/l
Säure:	5,7 g/l
Allergene Stoffe:	enthält Sulfite (kennzeichnungspflichtig)

**Charakterisierung:** In der Farbe ein leuchtendes Rubinrot. Kirsch und Brombeeraromen sind in der Nase vordergründig. Die Holznote in Verbindung mit Zimt und Vanille – Komponenten rundet das Duftbild elegant ab. Der Gerbstoff ist angenehm weich in den Wein eingebunden. Die Kirschfruchtigkeit ist deutlich schmeckbar und bildet mit der Barrique-Note und den zarten Vanillearomen ein absolutes Geschmackserlebnis.

**Serviertemperatur:** 14 bis 16° C

**Empfehlung:** Wildgerichte, Rinderfilet, Kalb, würzige Käsesorten, Zartbitter-Schokolade 72 %

**Artikel - Nummer:** 5981510

**Flaschen-EAN-Nummer:**



**Karton-EAN-Nummer:** 4 003003 644154

Weinland Baden GmbH, Vertrieb Badischer Weine  
Mitscherlichstraße 8, 79108 Freiburg  
Telefon: 07 61 / 51 50 00, Telefax: 07 61 / 515 00 99



WEINLAND **BADEN**

*Eine Passion, die verbindet.*