

# Wein-Expertise

**Weinbezeichnung:** Laufener Altenberg  
Pinot Noir QW trocken

**Qualitätsbezeichnung:** Qualitätswein, trocken

**Herkunft:** Baden, Markgräflerland

**Abfüller:** Winzerkeller Auggener Schäf eG

**Traubensorten:** Spätburgunder – Pinot Noir

**Flaschengröße:** 0,5 Liter

**Analyse 16er:**

Alkohol:	13,5 % Vol.
Restsüße:	4,8 g/l
Säure:	6,1 g/l
Allergene Stoffe:	enthält Sulfite (kennzeichnungspflichtig)


**Charakterisierung:**

Aromen von dunklen Beeren und Süßkirschen sind im Duft vordergründig. Würzige Komponenten wie Nelke, Sternanis und schwarzer Pfeffer verleihen diesem Rotwein in der Nase einen feinen Schliff. Die dezente Würze in Verbindung mit einem ausgeprägten Gerbstoff und einem Hauch von Zartbitter-Schokolade lassen diesen Rotwein zu einem wahren Geschmacks-erlebnis werden. Eine angenehme Kirschfruchtigkeit läßt diesen Pinot Noir lang anhaltend enden.

**Serviertemperatur:** 12 bis 14°C

**Empfehlung:** Wildgerichte, Kalb- und Rindfleisch, Ente

**Artikel - Nummer:** 5981301

**Flaschen-EAN-Nummer:**   
4 005371 000372

**Karton-EAN-Nummer:** 4 005371 000389



Weinland Baden GmbH, Vertrieb Badischer Weine  
Mitscherlichstraße 8, 79108 Freiburg  
Telefon: 07 61 / 51 50 00, Telefax: 07 61 / 515 00 99



WEINLAND **BADEN**  
Eine Passion, die verbindet.