




## Laufener Altenberg

### NEBBIOLO

#### „EDITION N°5“

#### Qualitätswein trocken

HERKUNFT	Baden, Markgräflerland
ABFÜLLER	Winzerkeller Auggener Schäf eG
REBSORTEN	Nebbiolo
FLASCHENGRÖSSE	0,75 Ltr.
ANALYSE – (Richtwert)	Alk: 13,0 % Vol.   RZ: 4,7 g/l   S: 6,2 g/l
ALLERGENE	enthält Sulfite (kennzeichnungspflichtig)
TRINKTEMPERATUR	16 bis 18°C
CHARAKTERISIERUNG	In der Farbe ein leuchtendes Rubinrot. Ein Duftbild von dunkler Schokolade, Amarena Kirschen und einem Hauch von Minze kommt in der Nase zur Geltung. Der Wein präsentiert sich am Gaumen mit einer ausgeprägten Kirsch- und Brombeearomatik. Leicht würzige Komponenten, die an Nelke erinnern und ein Hauch von Kaffee lassen diesen grandiosen Wein lange enden.
EMPFEHLUNG	Der perfekte Begleiter zu Wildgerichten, Rinderfilet, Kalb und würzigen Käsesorten, aber auch zu Zartbitterschokolade.
ARTIKEL - NUMMER	<b>5981512</b>
FLASCHEN-EAN-NUMMER	 4 003003 908409
KARTON-EAN-NUMMER	4 003003 908508